



CICLO DE SEMINÁRIOS À PROCURA DE TERRA NO SÉCULO XXI DESAFIOS DAS ALTERAÇÕES CLIMÁTICAS E MOVIMENTOS MIGRATÓRIOS

EMERGÊNCIA CLIMÁTICA E SAÚDE PLANETÁRIA

25 de maio de 2022 | 16h

JOÃO ANTUNES | REPRESENTANTE DA ONG MÉDICOS SEM FRONTEIRAS EM PORTUGAL

ORGANIZAÇÃO | **FÁTIMA ALVES/PAULO MANUEL COSTA/SOFIA FERNANDES**
(EXTENSÃO DO CFE NA UNIVERSIDADE ABERTA)

CO-ORGANIZADORES | MESTRADO EM RELAÇÕES INTERCULTURAIS/
DOUTORAMENTO EM RELAÇÕES INTERCULTURAIS/MESTRADO EM ESTUDOS
SOBRE AS MULHERES/LICENCIATURA EM CIÊNCIAS SOCIAIS